

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	----------	-----

樹脂加工

株式会社ササキプラスチック

出来ません! がんばりません! 「粒々辛苦」をモットーに誠意を込めたモノづくり!

技術・製品名称 樹脂加工においては、切削、接着、曲げ加工、穴あけなどの追加工まで一貫して行っております。

特色・ポイント 家庭電気機器、事務機器、通信機器、医療機器、自動車関連などの工業デザインモデルの製作を中心に、省力化機械装置、半導体製造装置などの精密樹脂部品、治工具類の加工製作を得意としております。

- プラスチック精密加工
難切削材を始め、ABS、アクリル、塩ビ、ペーク、MCナイロンなど多種多様な材料を豊富に取り扱っております。ピンなどの小物から大型ディスプレイなどの加工、または小ロット製品の加工まで当社にお任せください。
- 光造形システム・真空注型
光造形では、3次元CADデータを忠実に立体モデル化することができるので、機械加工では難しい複雑な形状でも製作が可能です。
3次元CADデータから直接3次元立体物を製作できるため、短納期・低コストで必要なモデル作成が可能となっております。
光造形によるマスターモデル作成から、注型品製作まで、一貫してご対応いたします。
- 3Dプリンタ
シリコンゴムは硬度35度、65度の2種類からお選びいただけます。
ゴム製品の他にも透明樹脂、耐熱樹脂(100℃)の造形にも対応しています。



マシニング



抜歯訓練用モデル

医療機器関連の取り組み

弊社では岩手医科大学・抜歯訓練用モデルの製作を行いました。センサーを格納するケースをプラスチック切削加工にて、抜歯対象の模擬歯周辺・歯茎にあたる部分を真空注型にて、ゴムの硬度を調整しながら設計・試作を繰り返し、前歯・臼歯を対象としたモデルを製作しました。

歯科における臨床教育は、歯学部3年生から始まる基礎臨床実習と5年または6年次に実施される実際の患者さんを対象とした臨床実習、そして歯科医師免許を取得した後に実施される歯科臨床研修の3段階で実施されている。患者さんを対象とした実習は、多くの学びを歯学部生並びに若手歯科医師が得ることができるが、様々な社会情勢から、そのチャンスは十分に与えられているわけではない。そこで、模型を活用した実習がカリキュラムに多く組み込まれているが、感覚を有さない模型やマネキンの学習効果は十分に高いとは言えない。特に、歯科における外科的処置である抜歯は、力加減を会得する必要があるが、感覚を有さない模型やマネキンからは繊細な指先の感覚を会得することは困難であり、若手歯科医師の悩み種になっている。そこで、いつでもどこでも、抜歯における力加減を指先に覚えさせることの出来る模型を臨床教育に展開することを目指しております。

所在地 〒028-1101 岩手県上閉伊郡大槌町吉里吉里第30地割9番1 TEL 0193-44-2301 FAX 0193-44-2315
 担当者 代表取締役 佐々木 弘樹 E-mail sasaki-p@opal.familie.ne.jp URL http://www.sasapla.co.jp/
 取得認証規格等

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	----------	-----

樹脂成形

株式会社北上エレメック

金型・治工具設計製作から試作・量産加工、設備メンテナンスまで一貫受注が可能です。

技術・製品名称 お客様の微細化の課題を解決する加工技術(精密金型・金属深絞り・複合樹脂成形加工)

特色・ポイント 高精度かつ微細化が求められる医療機器部品の製造を、当社が得意とする微細成形金型・プレス加工技術によって実現します。またプラと金属の複合成形加工も得意としております。

◆各種材の深絞り加工金型技術により、今までにない医療機器部品の実現

切削加工やパイプ加工等の加工方法では製造が困難とされている薄肉のテーパー、多段形状の製品を、弊社の深絞り加工技術により実現します。

これまでも腕時計用各金属・樹脂小形部品にも多く採用されてきた実績があります。

どのような課題でもご相談をいただければ、開発・試作段階から量産化への最善の方法をご提案申し上げます。

■成形加工装置(各種成型部品)

■金型・治工具設計製作



- 使用材料: PA66・POM
- 加工方法: 精密成形加工
- 肉厚 0.14±0.01mm

所在地 〒024-0056 岩手県北上市鬼柳町都鳥133番 TEL 0197-67-3231 FAX 0197-67-2459
 担当者 営業 伊藤 真輝 (工場長) E-mail masaki-ito@kitakami-group.com URL http://kitakami-gr.com
 取得認証規格等 ISO9001・ISO14001・ISO13485・IATF16949・医療機器製造業登録・地域未来牽引企業

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	----------	-----

樹脂成形

三光化成株式会社

こんなこと出来たらいいな・・・の具現化をお手伝いいたします

技術・製品名称 独自の射出成形加工技術により、お客様の困りごとと案件の解決策を提案させていただきます

特色・ポイント 射出成形では実現不可能と思われてきた案件に対し、可能な範囲で、積極的に具現化の提案をさせていただきます

独自の要素技術を駆使した、多彩な提案が可能です

無理だと思っていた、あんな事、こんな事・・・諦めていませんか？
 「製品形状が難しくいつも断られるなあ」
 「肉厚の差がありすぎて成形がしにくいなあ」
 「多数個取りでコストを下げたいけど、対応できる企業が少ないなあ」
 「変わったことをやりたいけど、どこに相談すればいいんだろう」
 etc...

ご相談ください！

三光化成なら実現できるかもしれません！

- ・高機能樹脂成形
- ・厚肉透明成形
- ・透明材料成形
- ・薄肉成形
- ・メッシュ成形
- ・特殊構造金型
- ・超多数個取り

and more・・・!

当社要素技術の一例

え?!これどうなってるの? 屈曲パイプ形状とナットの一体

え?!プラスチックでそんなことができるの? メッシュ成形品 材料:PA66 GF33%

え?!射出成形でそんなことができるの? 厚肉20mm ペンタプリズム形状 材料:PMMA, COP等

量産はもちろん、開発からのお手伝いもいたします! お気軽にお声がけください!!

医療機器関連の取り組み

弊社独自の要素技術を織り込んだ医療機器部品の生産を行っております。クリーンブース内での生産対応が可能です (class10K以下で管理可能)。細径(内径)27Gの製品も量産実績あり。

医療機器メーカーとの取引 **有**

所在地 〒 021-0041 岩手県一関市赤荻字鬼吉13-2 TEL 0191-25-2311 FAX 0191-25-4757
 担当者 片倉 真也 E-mail shinya.katakura@sanko-kasei.co.jp URL https://www.sanko-kasei.co.jp/
 取得認証規格等 ISO9001/ISO14001

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	----------	-----

樹脂成形

株式会社ニュートン

オリジナルの自動化技術で高品質と海外に負けないコストを実現

技術・製品名称 金型技術・精密成形技術・自動化技術を活かし、クリーンな生産環境で医療部品の量産中。

特色・ポイント お客様への技術提案に力を入れ、開発段階からの共同立上げに積極的に取り組んでいます。成形加工、ASSYを、オリジナル自動化により様々な『ものづくり』を提案しています。

●特徴

- ・技術提案に力を入れ、開発段階からお客様と共同立上げに積極的に取り組んでいます。
- ・金型/自動機製作、成形、自動組立まで一貫して行き最適なものづくりを追求しています。



自社開発の医療製品成形自動機



クリーンルーム (医療部品生産)

●製品

- ・医療部品(輸液関連、針インサート関連)
- ・フッ素樹脂成形品(PFA樹脂など)
- ・LSR(液状シリコン)製品
- ・メッシュインサート製品(ナイロン・SUS)
- ・2色成形製品



LSR (液状シリコン) 成形



自社開発のメッシュ全自動成形

所在地 〒 028-7111 岩手県八幡平市大更2-154-19 TEL 0195-75-2222 FAX 0195-75-2224
 担当者 営業技術課 課長 田中勝彦 E-mail customer@newton-ltd.co.jp URL https://www.newton-ltd.co.jp/
 取得認証規格等 ・IATF16949 ・ISO14001

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属切削	樹脂切削	樹脂成形	プレス加工	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・メーカー	医療機器・メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	-----------	-----------	-----

樹脂成形 株式会社富士通研製作所

金型から量産成形までプラスチック成形部品の製作をワンストップで対応します。

技術・製品名称 お客様のニーズに対応した製品を実現する金型および成形技術

特色・ポイント 試作用金型を使用して量産部品と同等のサンプルを短納期低コストで製作可能です。材料の評価や数百個から月産数万個まで、試作、量産についてご相談ください。

プラスチック部品において、量産前の検討用の試作部品を作りたい方、量産部品でも生産数量が少ないので金型費用を安くしたいと思っている方にお勧めの試作用金型によってプラスチック部品の製作を行います。製作可能な成形品サイズは数mmから10cm×10cmくらいまで、汎用プラスチックからエンジニアリングプラスチック、柔らかいエラストマーまで対応可能です。金属部品等と一体で成形するインサート成形も多種実績があります。また、一般的な金型の製作、量産成形も行っています。



試作用金型



呼吸器用加湿器部品



成形品



PSU製部品

医療機器関連の取り組み

共同研究による「癌転移の確認に用いるセンチネルリンパ節同定用磁気スキャナーの開発」に参加、耐蒸気滅菌性樹脂の選定・評価を担当しました。また、家庭用人工呼吸器の部品の製作も行っています。

医療機器メーカーとの取引実績 無



杖の転倒防止器

所在地 〒029-4204 岩手県奥州市前沢区字本杉173-1 TEL 0197-56-5530 FAX 0197-56-7153
 担当者 中嶋 祐行 E-mail m-nakajima@fujitsuken.co.jp URL https://www.fujitsuken.com
 取得認証規格等 ISO9001

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・メーカー	医療機器・メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	-----------	-----------	-----

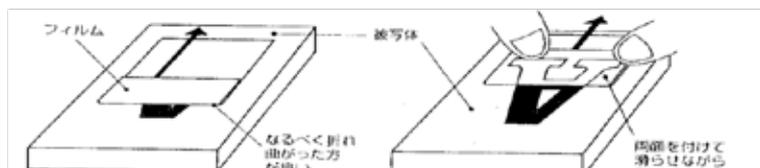
樹脂成形 ゆわて吉田工業株式会社

成形と同時に加飾やトップコートが完了するインモールド工法でデザイナー様の高意匠性を実現いたします

技術・製品名称 インモールド工法

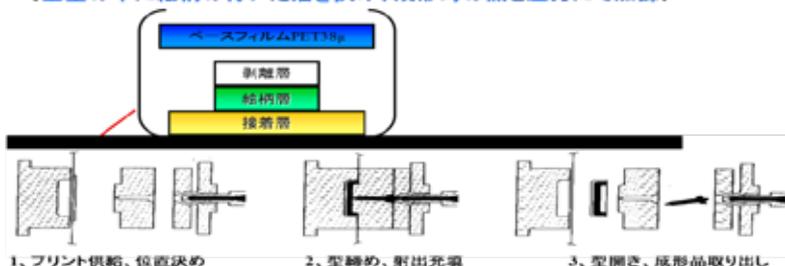
特色・ポイント 一般印刷や塗装では通常数日必要だが、弊社のインモールド工法では成形と同時に完成。リードタイムの大幅な削減、停滞が無く成形後に掛かるコストの問題や後工程で発生し得る品質の問題がありません。

<写絵の原理>



プリントシールのようにフィルムを被写体に押付けフィルムを擦ると絵柄が被写体に転写される

<金型の中に絵柄の付いた箔を挟み、成形時の熱と圧力にて加飾>



所在地 〒022-0006 岩手県大船渡市立根町立根山1-32 TEL 0192-27-1454 FAX 0192-27-2605
 担当者 岩手営業 佐藤 幹雄 E-mail m.satou@yoshida-group.co.jp URL http://www.yoshida-tw.co.jp
 取得認証規格等 EMS(JIS Q 14001) QMS(JIS Q 9001)

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	--------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	--------	----------	-----

樹脂成形

吉川化成株式会社

医療機器の開発から薬事申請、量産対応まで一貫で対応

技術・製品名称 医療機器のODM/OEM対応

特色・ポイント

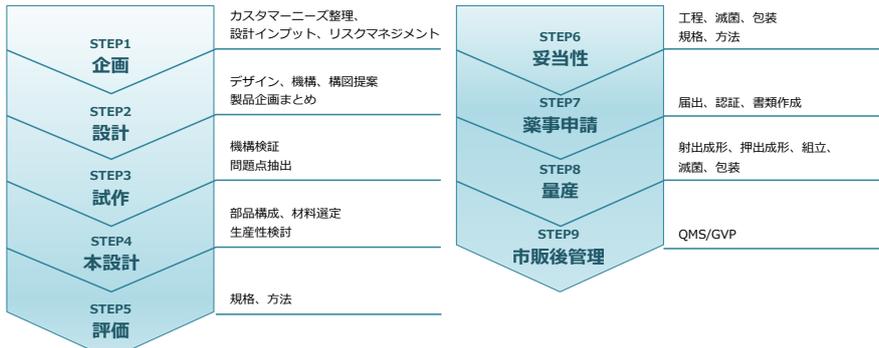
医療業界では、低侵襲で安全性の高い医療機器が求められるようになっております。患者様の負担軽減や感染症拡大防止の観点からディスポーザブルの滅菌医療機器を中心に開発・製造を行っております。

■設計・開発

自社で設計対応を行っており、低侵襲、安全性、品質改善、使いやすさの向上、などを考慮して製品設計を行います。各種試験手配からレポートの発行、設計バリデーション、プロセスバリデーションの対応も行います。

■生産体制

清浄度ISOクラス7/8相当のクリーンルームを保有しており、クリーンルーム内で完成品の組立、射出成形、押出成形(チューブ)のご対応が可能です。



医療機器関連の取り組み

20年以上の医療機器生産実績があり、大阪・静岡・マレーシアの3拠点で医療機器製造業登録をし、生産対応を行っております。また、他拠点でもクリーンルームを保有しており、グループ全体へのノウハウ展開、医療機器の生産対応が可能です。

医療機器メーカーとの取引実 有

所在地 〒 23 - 1101 岩手県奥州市江刺岩谷堂字松永根69-3 TEL 0197-35-3861 FAX 0197-35-6180
 担当者 富野 梯之 E-mail tomino@ypc-g.com URL http://www.ypc-g.com/
 取得認証規格等 第二種医療機器製造販売業、医療機器製造業(大阪、静岡)、認定外国製造業(マレーシア)、ISO13485

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	--------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	--------	----------	-----

板金プレス

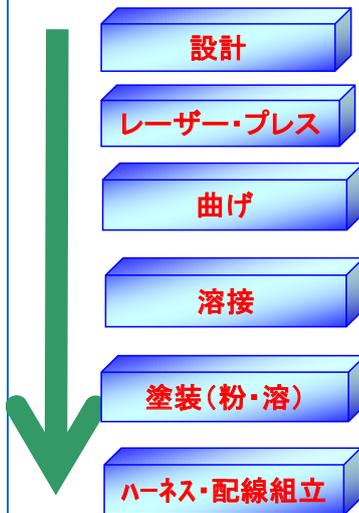
株式会社エヅリ・コエンジニアリング

設計・板金・塗装・組立 まるっと承ります

技術・製品名称 医療機器カバー・工作機械・電力機器・防災機器の部品及び制御盤組立

特色・ポイント

精密板金及び設計から、プレス・曲げ・溶接・塗装・電装品組立までの社内一貫生産体制です。3次元CAD・CAMシステムでスピード対応。初品から量産品質対応が可能です。



所在地 〒 024 - 0074 岩手県北上市滑田20地割111-1 TEL 0197-77-2666 FAX 0197-77-2833
 担当者 代表取締役社長 菊池 公太郎 E-mail kou.ki@e-eg.co.jp URL http://www.e-eg.co.jp
 取得認証規格等

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	--------	----------	-----

板金プレス 株式会社カナン製作所

★精密板金加工において、多品種少量生産 短納期 低コストを高品質にて対応

技術・製品名称 各種装置向け板金カバー、扉、操作パネル、ブラケット類部品等を各メーカーへ供給しております。

特色・ポイント 超多品種少量生産を特徴のある加工設備と独自のITソリューションで実現しました。



当社は地元岩手県の企業から世界的な企業まで幅広い顧客の皆様へ製品を供給しています。全ての顧客様にご満足いただけるよう、高品質かつ短納期での対応を心がけております。



3次元CAD/CAM(MetaCAM)、ガトリングプレス(コマツ)、多機能レーザーマシン(マザック)、6軸バリ取り機(STリンク)、ハイブリッドプレスブレイキ(アマダ)といった特徴のある設備を駆使し、半導体製造装置部品などを超多品種少量で製作しています。



所在地 〒020-0841 岩手県盛岡市羽場10-1-10 TEL 019-637-8760 FAX 019-637-8763
 担当者 代表 阿部和大 E-mail info@kanan-ss.co.jp URL http://kanan-ss.co.jp/
 取得認証規格等 ISO 9001:2015

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	--------	----------	-----

板金プレス ジュピター工業株式会社

精密金型の設計・製作、プレス加工及び一体成型の試作から量産まで一貫して生産

技術・製品名称 精密金型設計・製作 精密コンタクト加工及びインサート成形加工

特色・ポイント 狭ピッチ(0.35mm)多数個取り金型による高速回転(2000spm)でのプレス加工にて供給可能。またプレスから一体成型によるOEM供給が可能です。

＜プレス加工＞



プレス機:53台(10t~60t)



プレス加工例

＜金型設計・製作＞



ピッチ:0.35mm~
板厚:t0.05mm~



試作型・量産型



＜海外工場 中国(蘇州)＞

量産(24時間生産体制) **+** 試作(弊社独自のベース金型により、短納期、低コストで対応)

＜インサート成形加工＞



縦型成形機:5台(40t)



BTBコネクタ(例)

OEM供給可能



＜本社工場(岩手県宮古市)＞

- ・プレス台数:26台(30t~40t)
- ・プレス加工対応
- ・プレス精密金型設計・製作対応

ISO9001、ISO14001 IATF16949認証取得

医療機器メーカーとの取引実績 無

所在地 〒027-0203 岩手県宮古市津軽石14地割97-2 TEL 0193-67-3981 FAX 0193-67-3983
 担当者 管理部長 中嶋 亨 E-mail nakashima@jpti.jp URL www.jpti.jp
 取得認証規格等 ISO9001 ISO14001

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

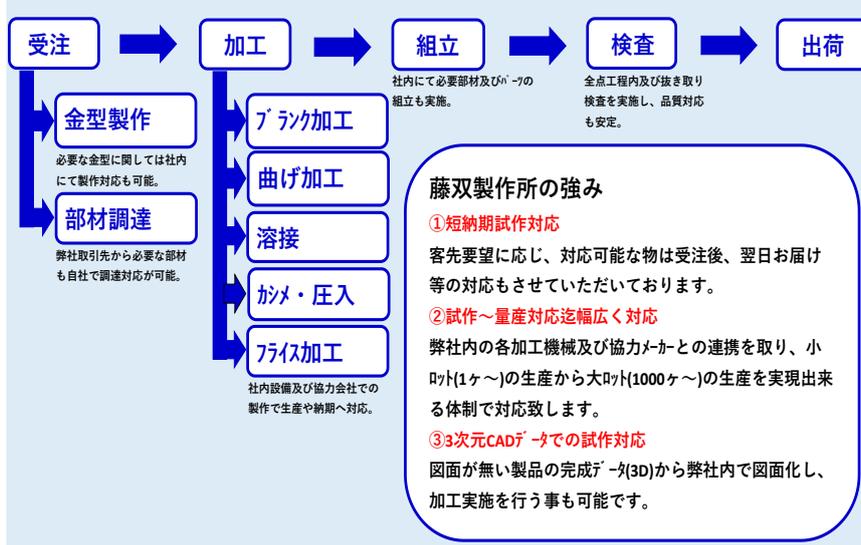
OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	----------	-----

板金プレス 有限会社藤双製作所

Spirit of Challenge ~挑戦は私たちの企業文化です~

技術・製品名称 精密板金加工

特色・ポイント 工程を一貫生産が行える体制づくりを実施しており、短納期への対応やお客様の要望に応じた生産、製作が可能です。



医療機器関連の取り組み

マーモグラフィの装置部品と自宅用の酸素濃縮装置の部品製作にご協力させて頂いている実績があります。

医療機器メーカーとの取引実績 有

所在地 〒025-0084 岩手県花巻市桜町4丁目262-2 TEL 0198-23-2951 FAX 0198-24-6294
 担当者 営業管理部 石塚、阿部 E-mail info@fujiso-ss.co.jp URL https://www.fujiso-ss.co.jp
 取得認証規格等 ISO14001

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	----------	-----

板金プレス 株式会社ミスズ工業

クリーン&ファインテクノロジー

技術・製品名称 医療機器微細プレス部品、腕時計機構部品

特色・ポイント 金型設計からプレス加工、表面処理、組立まで試作～量産を社内一貫生産体制で行います。製造設備の内製も行い、お客様に満足頂ける製品をお届けするために、「高品質な「ものづくり」を実現して参ります。

技術特徴: ウォッチムーブメントパーツで培ったミクロン単位の高精密・高細密プレス加工技術をベースに、「細密冷間鍛造」、「細穴プレス加工」(穴径φ0.05mm量産可能)、「細密抜き」(微細・極小・極薄・高アスペクト比)、「絞り」・「曲げ」で小さなプレス部品を創ります。製品の小型化に貢献が可能です。メッキ、各種表面処理も社内対応可。試作品取組も行っております。

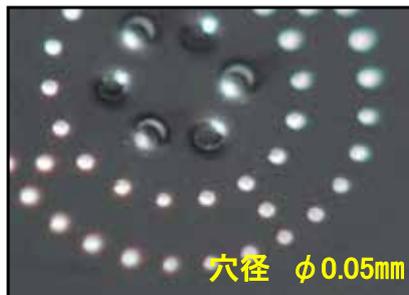
製品例: iPRECIO

実験小動物用 完全埋込型
マイクロインフュージョンポンプ



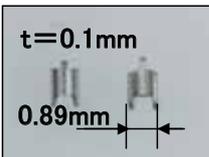
加工例: 細穴プレス

加工材料: SUS
加工方法: 順送プレス、インライン検査



加工例: 医療機器部品

加工材料: SUS304
加工方法: 順送プレス



医療機器関連の取り組み

内視鏡部品を中心に、ステンレスの微細プレス加工や接点機能部品のプレス～メッキまでの一貫加工を行っております。部品の開発段階から一緒に取り組みをさせて頂き、部品測定の方法から加工方法まで様々なご提案が可能です。

医療機器メーカーとの取引実績 有

所在地 〒024-0002 岩手県北上市北工業団地1-15 TEL 0197-66-6100 FAX 0197-66-6160
 担当者 営業部長 煤孫 正 E-mail susumago-tadashi@miszu.co.jp URL http://www.miszu.co.jp/
 取得認証規格等 ISO9001、エコアクション21、他

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	----------	-----

研磨/接合/溶接等

品川光学株式会社

磨きのプロです！光学レンズ、単結晶レンズ、平面石英基盤、球面・平面金属の研磨をいたします。

技術・製品名称 φ2~φ60のレンズ、φ20~φ300の平面基盤、人工股関節(骨頭、カップ)の研磨を1個からでも製作します。

特色・ポイント

レンズの面精度はλ/4、φ100までの石英平面基盤はλ/20、表面粗さ0.2nmの保証をいたします。人工股関節の骨頭真球度:0.5μm、真円度:2μm、表面粗度:1nm、カップ真球度:3.8μm、真円度:2μm、表面粗度:1nmで加工致します。

◆弊社独自の超精密切削加工により高精度の人工股関節の研磨が可能になりました。

高精度(精度の高い真球度、真円度、表面粗度)の人工股関節を製作することは従来の切削加工では非常に難しいことでしたが、弊社の開発した加工法であれば 短時間で別記の医療機器への取り組みにあるような精度が可能となります。



上記左端の人工股関節の模型写真をご覧ください。黄色凸と黄色凹、赤色凸と赤色凹がそれぞれあります。中央の写真のように合わせて持ち上げますと黄色同士または赤色同士が吸付いて持ちあがります。右端の写真のように凹側と凸側を入れ替えましても持ち上げることはできます。これが弊社の技術力です。
Zygo社のNewView7100、レーザー干渉計等測定装置も充実しております。
左は弊社で加工している各種産業レンズの写真です。

医療機器関連の取り組み

コバルトクロムモリブデン合金の人工股関節のメタル-メタル研磨を行います。骨頭の真球度は0.5μm、真円度は2μm、表面粗度は1nmです。カップの真球度は3.8μm、真円度は2μm、表面粗度は1nmです。その他に医療用内視鏡対物レンズ、同光源拡散レンズ、眼科手術用顕微鏡レンズ、脳外科手術用顕微鏡レンズを研磨加工しております。

医療機器メーカーとの取引実績 有

所在地 〒029-4201 岩手県奥州市前沢古城字丑沢51番地2 TEL 0197-56-2170 FAX 0197-56-6813
 担当者 取締役技術部長 白井 雄一郎 E-mail y-shinagawa@apost.plala.or.jp URL https://www.shinakou.co.jp/
 取得認証規格等 ニコン環境管理システム監査

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	----------	-----

電子部品デバイスの実装・組立

株式会社小富士製作所 衣川工場

経験とノウハウを最大限に生かした「ものづくり」

技術・製品名称 配電盤、分電盤、シミュレーション機器、パーキングシステム機器の製造。

特色・ポイント

当社では、電子機器や産業機器などの製造・組立・試験並びにメンテナンスまで対応するほか、機構設計、板金加工、塗装工場をグループに持ち一貫したプロセスで生産を行っております。



小富士製作所では設計から一貫した生産体制での、ものづくりをさせて頂いており、近年は医療現場向け製品開発を開始いたしました。
SUS製台車、各種ラックをお客様ご要望に応じた形で製品をご提供させて頂きます。

所在地 〒029-4431 岩手県奥州市衣川田中17 TEL 0197-52-3411 FAX 0197-52-3402
 担当者 藤本 幸一 E-mail koichi.fujimoto@kfj.co.jp URL http://www.kfj.co.jp
 取得認証規格等 ISO 9001

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・販売	医療機器・メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	-----------	-----

電子部品・デバイスの実装・組立

株式会社TKR

部品調達(電気・機構・梱包・副資材)～基板実装・完成品組立・梱包出荷まで一貫生産対応可能

技術・製品名称 医療機器のOEM生産・省力化機器の開発製造・小物～大物までの組立加工

特色・ポイント 車載・民生・産機など、完成品ビジネスの経験が豊富です
弊社が中心となり、産学官を連携して医療機器の開発を推進しています

水沢工場(奥州市)

産学官連携ビジネス

SMT(表面実装)ライン

クリーンルームクラス100



- 【開発実績】
- 1.案内システム
 - 2.自動車工場向けセンサー
 - 3.鶏舎遠隔監視システム
 - 4.競技用自転車センサー
 - 5.咀嚼センサー

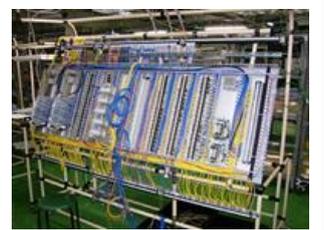


セキュリティ商品

大物組立(スペース保有)

自社製自動化設備

配線盤組立配線



所在地 〒023-0841 岩手県奥州市水沢真城字北野1 TEL 0197-26-5400 FAX 0197-26-5401
 担当者 営業部 菊池章彦 E-mail a-kikuchi@tkr.co.jp URL http://www.ttkr.co.jp
 取得認証規格等 ISO19001・ISO14001・医療機器製造業認可(2019年取得)

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	プレス加工	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・販売	医療機器・メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	-----------	-----

電子部品・デバイスの実装・組立

株式会社宮古マランツ

アウトソーシングから戦略的アウトソーシングへ

技術・製品名称 信頼性の高いEMSを岩手(宮古市)、山梨(笛吹市)の両工場から全国へ提供します。(設計、調達、組立)

特色・ポイント 医療機器～音響・通信機器、製品製造・製品OEM供給・受託生産・製品整備・受託設計・部品購入・製品保管・プリント基板組立(ディスクリート～SMT、フロー半田付けを自動で行います)

- ◆当社の固有技術
 - ・半導体設備機器／各種業務機器で活かされた実装技術及び組立による一貫生産
 - ・独自により生産プロセスの提案⇒モノづくり経験を活かした生産プロセスのご提案
 - ・基板の形状問わない生産プロセス
- ◆当社の強み
 - ・購買/開発/製造/品質保証/環境を総合管理
 - ・信頼性の高いEMSを岩手、山梨の両工場から全国へ提供します。(設計、調達、組立)
 - ・多アイテムの設計・製造が出来ます。(試作・少量・多品種可能)

<http://www.miyako-marantz.jp>

大型基板SMT設備



生産可能基板サイズ
L800mm × W650mm
T:0.4mm～8.0mm

- ・医療機器_実績
 - パルスオキシメーター
 - 長時間心電レコーダー
 - リハビリテーションシステム

長時間心電レコーダ



リハビリテーションシステム



- ・映像関連
- ・音響関連
- ・通信機関連

音響関連



通信機関連



所在地 〒027-0203 岩手県宮古市津軽石19地割18番地 TEL 0193-67-2511 FAX 0193-67-3038
 担当者 製造部 下河原健一 E-mail k_shimokawara@miyako-marantz.jp URL http://www.miyako-marantz.jp
 取得認証規格等 ISI9001、ISO14001、ISO13485取得/東芝デジタルソリューション(株)グリーンパートナー、etc

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器 販売	医療機器 メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	-----------	-----

ゴム製品 ツインスターテクノロジー 株式会社 三陸工場
試作金型から製品納入まで最長2週間以内のスピード対応

技術・製品名称 貴社仕様に最適なゴムの配合開発から試験・試作～量産まで社内でスピード対応いたします

特色・ポイント 当社の主力成型機械は最新大型設備中心で製品を量産いたしますのでコストに自信があります

① 取り数1個の試作金型から量産まで対応致します



当社では寸法・形状の検討段階から、実際の量産まで対応可能です。試作金型で作った製品で十分にご検証を頂けますので、複雑な形状でも量産のスムーズな立ち上げが可能です。また大型の真空成型機が多数御座いますので、取り数の大きな金型で量産が可能です。

② ご要求を満たす様々な配合をご提案致します



シリコンゴム、NBR、フッ素ゴムなど多数の配合をご提案できます。また特定の条件下での性能を確認できる各種試験用機器もございますので、新規配合開発でもご相談ください。

医療機器関連の取り組み

医薬品のボトルに使用されるゴム弁、直接肌に触れる部品など、耐久性・信頼性・安全性が求められる場面で当社のゴム製品が活躍しています。

医療機器メーカーとの取引実績 有

所在地 〒028-1311 岩手県下閉伊郡山田町大沢4-20-140 TEL 0193-82-5405 FAX 0193-82-5406
 担当者 技術課 欠端晃之 E-mail twt-sanriku@twowinstar.co.jp URL http://www.twowinstar.co.jp
 取得認証規格等 ISO9001

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属切削	樹脂切削	樹脂成形	プレス加工	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器 販売	医療機器 メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	-----------	-----

表面処理(めっき、印刷) 株式会社東亜電化

「極める」そして「超える」。ミクロン(μm)からナノ(nm)へ、オンリーワンへのチャレンジ。

技術・製品名称 TRI System(樹脂と金属との接合技術)、GT STORM(マグネシウム合金の高耐食性表面処理)

特色・ポイント TRI System: 接着剤を使用せずに、樹脂(プラスチック)と金属とを接合する技術。
 GT STORM: 腐食性の高いマグネシウム合金に高耐食性皮膜を表面処理する技術。

OTRI System®(金属と樹脂の接合技術)

接着剤を使用せずに金属と樹脂を強固に接合し、高い封止性を発現します。単純形状での接合が可能のため、金属部品への複雑な形状加工が不要です。防水スマートフォンメタルフレームの金属と樹脂の接合に幅広く採用されています。

また、自動車メーカーによる各種試験の結果、リチウムイオン2次電池封孔板に適用可能な技術であるという評価を得ました。



OGT STORM(マグネシウム合金の高耐食性表面処理)

腐食性の高いマグネシウム合金において、塩水噴霧試験500hr～(白色:5μm前後)の耐食性を有し、硬度400Hv～(白色:5μm前後、Mg:100Hv前後)の高耐食性皮膜を表面処理する技術です。

さらに、皮膜上には塗装が可能です。また、黒色処理可能(開発中、光沢度:0.6%前後)です。



医療機器関連の取り組み

TRI Systemによる樹脂と金属との接合はボルトやネジを必要とせず、封止性、防水性も高いことから医療機器部品へ採用されています。さらに、対応可能な金属種、樹脂種の拡大に向けて検討を進めています。

医療機器メーカーとの取引 有

所在地 〒028-4132 岩手県盛岡市洪民字岩鼻20-7 TEL 019-683-2101 FAX 019-683-1337
 担当者 営業課 田村 実 E-mail minoru.tamura@toadenka.jp URL https://www.toadenka.co.jp/
 取得認証規格等 ISO 14001、ISO 9001

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属切削	樹脂切削	樹脂成形	プレス加工	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	----------	-----

ソフトウェア開発 有限会社イグノス

人の眼に代わる 人の眼を超える

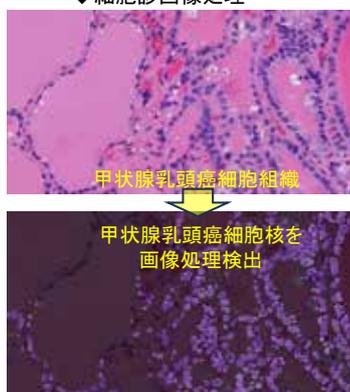
技術・製品名称 画像処理および関連技術によって医療分野における技術的課題解決ソリューションを提供します

特色・ポイント 画像処理技術実績:分注測定、滴下体積測定、色・分光測定、細胞診、浮遊細胞追尾、組込みシステム
 関連技術実績:デバイス制御、デバイス間通信、AI判定、データベースシステム構築、WEBアプリケーション

◆液滴画像処理測定方法JIS化



◆細胞診画像処理



◆AI・データベースシステム



医療機器関連の取り組み

- H28年度採択 戦略的基盤技術支援化補助事業 「低侵襲に子宮内膜症の悪性化を評価できる光学経腔プローブの開発」
- H26年度採択 戦略的基盤技術支援化補助事業 「画像処理による液滴測定可能な高精度バリデーション・マイクロ分注システム」
- H26年度採択 いわて戦略的研究開発推進事業 「末梢血循環癌細胞診断装置に適するための高精度名細胞ピッキングシステムの基盤開発」

所在地 〒024-0004 岩手県北上市相去町山田2番地18 北上オフィスプラザ109号 TEL 0197-67-6396 FAX
 担当者 大和田 功 E-mail igunoss@igunoss.co.jp URL http://www.igunos.co.jp/
 取得認証規格等

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、受注生産	受託開発・製造	金属加工	樹脂加工	樹脂成形	板金プレス	研磨・接合・溶接等	電子部品・デバイスの実装・組立	ゴム製品	表面処理(めっき、印刷)	塗装	ソフトウェア開発	金型・治工具	生産設備・自動機	医療機器・販売	医療機器メーカー	その他
----------	---------	------	------	------	-------	-----------	-----------------	------	--------------	----	----------	--------	----------	---------	----------	-----

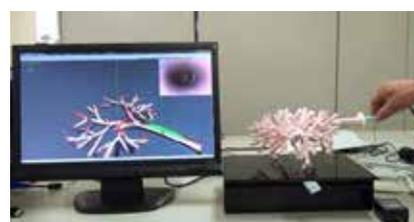
ソフトウェア開発 株式会社ジェーエフピー

3DCG、組込み技術により表現力豊かで最適な医療(機器)ソフトウェアを開発

技術・製品名称 3DCG製品(医療系、自動運転等)、組み込み機器。

特色・ポイント 医療(機器)ソフトウェアに必要な仕様開発、3DCG,組込み技術をトータルに提供します。

◎医療系3DCGシステム開発事業



◎自動運転仮想化検証システム



◎システム受託事業

組込み機器のファームウェア、システムのアプリケーションソフトウェア
 および各種デバイスドライバの仕様を含めた設計・開発、サポート。

医療機器関連の取り組み

各種センサと3DCGビューワーを組み合わせることにより今まで困難であった生体モデル等の可視化が実現出来医療従事者の演習がスムーズに行えます。

医療機器メーカーとの取引実 有

所在地 〒020-0063 岩手県盛岡市材木町2-26 近三ビル2F TEL 019-623-3613 FAX 019-623-4028
 担当者 小澤 健一 E-mail ozawa@jfp.co.jp URL http://www.jfp.co.jp
 取得認証規格等